NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

TUB NOSADUR NIFE 30 ARAME TUBULAR

CLASSIFICAÇÃO NORMA
Desenvolvimento Especial

DESCRIÇÃO
O **NOSADUR NIFE 30** é um arame tubular para soldagem de ferro fundido.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
O **NOSADUR NIFE 30** é um arame tubular tipo níquel - ferro, cujo deposito apresenta baixíssimo coeficiente de expansão térmica. O depósito apresenta dureza entre 140 e 160 HB.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

Ni	Si	Mn	V	Fe
30	0,4	0,8	0,2	Bal.

Nota: a composição pode variar conforme o diâmetro do arame.

METAIS DE BASE
Ferro fundido e para soldagem de união ferro fundido com aço.

APLICAÇÕES TÍPICAS
Prepare a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a isenta de óxidos, graxas ou outras impurezas. O procedimento de soldagem pode ser a frio ou a quente, dependendo da soldabilidade do ferro fundido. Solde o **NOSADUR NIFE 30**, através do processo MIG com gás de proteção contendo 75 % Argônio e 25 % CO2 .

DIÂMETRO	CORRENTE	VOLTAGEM	EMBALAGEM
1,20 mm	140 - 240 A	18 - 24 V	12,5 Kg