NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 430 ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA
AWS A5.4 E 430Nb-15 ASME SFA-A5.4: E 430Nb-15

DESCRIÇÃO
O **NOSA STEEL 430** possui revestimento básico e atende a norma internacional AWS A-5.4 E 430Nb15 contendo liga com 16%Cr e adição de Nióbio (Colômbio), sendo apropriado para soldar aços inox ferríticos do tipo 430, 430Ti e 431. Seu arco suave e de fácil manuseio deposita cordões lisos e isentos de fissuras, trincas e poros e baixíssimo índice de respingos. Apresenta alta resistência a formação de carepa em temperaturas até 900ºC, bem como ao desgaste por fricção metal-metal e abrasão. Possui grande resistência ao ácido nítrico, os ácidos orgânicos e ação da água do mar. Endurecível por tratamento térmico até 350HB.

APLICAÇÕES
É indicado para soldar aços inoxidáveis ferríticos tipo AISI 430, 430Ti, 430F e 431; revestimentos em sedes de válvulas, rotores e carcaças de bombas, pás de turbinas de hidroelétricas, revestimentos de eixos, recuperação de bâmbores em indústria de borracha e revestimentos em peças e equipamentos resistentes à corrosão, à temperatura, ao atrito metálico e cavitação da água, utilizado na indústria automobilística, indústria de aparelhos eletrodomésticos, química, peças de forno, peças de restaurantes e cozinhas, etc..

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Mn	Si	Ni	Mo	Nb	P	S	Cu
0,10	15,00	1,00	1,00	0,60	0,75	0,50	0,04	0,03	0,75

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (CO2)

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Dureza HB
-	430	20	350

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)	VERTICAL E SOBRE A CABEÇA AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	70 – 85	65 – 75
3,25 x 350 mm	85 – 110	75 – 110
4,00 x 350 mm	110 – 140	110 – 170

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg