NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSADUR H13	ELETRODO

DESCRIÇÃO

O **NOSADUR H13** é um eletrodo especial, desenvolvido para fabricação ou recuperação de ferramentas ou moldes com o aço-ferramenta mais versátil e produzido do mundo: o AISI H13. Quando da recuperação de aços-ferramentas deve-se realizar um preaquecimento entre 300 – 500 °C (a temperatura máxima deve ser a temperatura de revenimento do aço a ser soldado) e entre 200 – 300 °C para aços média liga. O resfriamento deve ser feito lentamente em um forno, e para melhorar a tenacidade do metal de solda é recomendado um tratamento térmico após a soldagem.

APLICAÇÕES

Matrizes e punções de forjamento, facas para corte a quente, moldes de fundição sob pressão e extrusão de ligas não ferrosas são típicas aplicações do **NOSADUR H13**.

.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %					
C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,50	0,50	0,30	5,50	1,50	1,00

DUREZA

Como soldado: 55 HRC
Após revenido: 52 – 55 HRC
Após recozido: 42 – 48 HRC

DIÂMETRO (mm)	COMPRIMENTO (mm)	CORRENTE (A)
2,50 mm	300	70 - 100
3,20 mm	350	100 - 130
4,00 mm	350	130 - 170

EMBALAGEM
5,0 Kg