NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSALITE 12 ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA
AWS A5.13/ A5.13: E CoCr-B ASME SFA-A5.13: E CoCr-B

DESCRIÇÃO
O **NOSALITE 12** é um eletrodo com carbetos de cromo (~16%) em uma matriz de cobalto-cromo-tungstênio, resistente a abrasões diversas, baixo impacto, desgaste metal-metal particularmente em situações de alta carga de trabalho, o alto teor de liga da matriz também oferece excelente resistência à corrosão, oxidação e retenção elevada de temperatura da dureza a quente até um máximo de 700° C. Embora as ligas de cobalto-cromo-tungstênio tenham uma leve perda de dureza em altas temperaturas, não estão sujeitas a transformação alotrópica e, por tanto, não perdem suas propriedades se posteriormente tratado termicamente. Seu depósito é levemente magnético.

APLICAÇÕES
Utilizado em válvulas e sede de válvulas, anéis de vedação, lâminas de corte a quente, rebarbadores, cilindros de trefiladores, guias de laminação, punções, matrizes, carcaças de bombas para produtos corrosivos, roscas extrusoras e pás de misturadores. O depósito pode ser usinado com ferramentas de metal duro.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA DO DEPÓSITO DE SOLDA %										
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co	Outros	
1.0-1.7	max. 2.0	max. 2.0	25-32	max. 3.0	max. 1.0	max. 5.0	7.0-9.5	Rem.	max. 1.0	

DUREZA
46 HRC

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	EMBALAGEM
3,25 x 350 mm	80-100	Caixa com 5 Kg
4,00 x 350 mm	100 – 160	Caixa com 5 Kg