NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

FLEX NOSADUR BK XDU **FIO FLEXÍVEL**

CLASSIFICAÇÃO
DIN 8555 G 21 - UM - 65 - CG

DESCRIÇÃO
FLEX NOSADUR BK XDU é composto de um fio de níquel flexível recoberto com carboneto de tungstênio fundido esférico (**SFTC**) e uma massa de CrBSi aplicado pelo processo oxi-acetilênico.
O depósito é altamente resistente à ácidos, bases, etc, associado a elevado desgaste abrasivo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
O depósito consiste de 35% de uma matriz contendo Ni-Cr-B-Si e 65% de SFTC, apresentando ponto de fusão entre 950°C e 1050°C e excelente molhagem e fluidez, produzindo um depósito liso e limpo.
As partículas de SFTC incrustadas na matriz possuem elevada dureza e resistência à abrasão severa.

METAIS DE BASE
Aços ao carbono, aços baixa liga, ferros fundidos, aços fundidos, aços inoxidáveis, ligas de níquel.

APLICAÇÕES TÍPICAS
Para aplicações em aços ferríticos e martensíticos (aços fundidos), pás misturadoras, roscas transportadoras em indústria química e fundição, indústria alimentícia. É especialmente recomendado para as lâminas de estabilizadores em perfuração de petróleo e hélices de marombas na indústria cerâmica.

DUREZA DO DEPÓSITO
Matriz: 420 - 450 HV 0,1 SFTC: 3000 HV 0,4

DIMENSÕES PADRÃO

TIPO	ø - (mm)	GRANULOMETRIA FTC(mm)
4005	4,0	0,35 - 0,70
5005	5,0	0,35 - 0,70
6005	6,0	0,35 - 0,70
8005	8,0	0,35 - 0,70

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO
Prepare a superfície por jateamento ou esmerilhamento deixando-a sem óxidos, graxas ou outras impurezas. Pré-aqueça a peça entre 350°C e 500°C. Caso haja disponibilidade, aplique uma fina camada do pó Durmat 60 FTC em toda a superfície. Concentre a chama em uma região da peça até fundir o pó e aplique o **FLEX NOSADUR BK XDU** com o maçarico inclinado entre 15° e 30° em relação à peça e usando chama neutra levemente carburante. O RESFRIAMENTO DEVE SER LENTO E ABRIGADO DO VENTO.