NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

# NOSA CAST Ni MC ARAME METAL CORED

**CLASSIFICAÇÃO NORMA**
DESENVOLVIMENTO ESPECIAL

**DESCRIÇÃO**
O **NOSA CAST Ni MC** é um arame Metal Cored de Ferro-Níquel desenvolvido para a soldagem de união e enchimento em peças de ferro fundido cinzento e nodular. Apresenta um depósito de solda liso e ausência de escória, assim como alta taxa de deposição. Pode ser usado também na soldagem dissimilar entre o ferro fundido e o aço carbono, atingindo excelentes resultados.

**INSTRUÇÕES DE SOLDAGEM**
Limpar bem a área a ser soldada. Eliminar as eventuais impurezas contidas nas ligas de ferro fundido por meio de aquecimento do metal de base. Este calor pode ser mantido durante a soldagem. Após a soldagem a peça deve ser resfriada lentamente, a fim de que não ocorram trincas.

| **COMPOSIÇÃO QUÍMICA %** | | |
|---|---|---|
| **C** | **Ni** | **Fe** |
| 0,1 | 34,0 | balanço |

| **DUREZA DO METAL DEPOSITADO** |
|---|
| 140 – 230 HB |

| **Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)** | | |
|---|---|---|
| Diâmetro (mm) | Stick-out (mm) | Corrente (A) |
| 1,20 | 22 – 27 | 100 – 160 |
| 1,60 | 22 – 27 | 140 – 200 |

Posições de Soldagem Plana / Horizontal.
Gás de Proteção: Mistura Argônio + CO2 (75% / 25%)