NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSADUR D2 **ELETRODO**
Norma: DIN 8555: E 3-UM-55-ST

DESCRIÇÃO

O **NOSADUR D2** é um eletrodo versátil para soldagem de aços-ferramenta. O depósito de solda é extremamente resistente à compressão e desgaste extremo. Idealizado para aços de trabalho a quente, punções, ferramentas de descascar, corte a frio e estampagem

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %					
C	Cr	Mo	Mn	Si	
0,30	7,00	2,30	1,30	0,50	

PROPRIEDADES MECÂNICAS (valores típicos)				
Dureza do metal de solda (como soldado)	Recozimento	Resfriamento lento	Têmpera	Revenir
56 – 60 HRC	780 – 800 °C / 2h	40 °C / h	1000 – 1050 °C	500 – 530 °C

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)
3,25 mm	80 – 110
4,00 mm	100 – 140
5,00 mm	130 – 170
6,00 mm	130 – 170