NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSADUR-E Br **ELETRODO TUBULAR REVESTIDO**

CA - CC (+)

CLASSIFICAÇÃO
DIN EN 14700 (DIN 8555) E 21 - UM - 60 - G

DESCRIÇÃO
O **NOSADUR-E Br** é um eletrodo tubular revestido com uma fina camada de grafite, contendo partículas de carboneto de tungstênio , com granulometria controlada, ideal para abrasão severa.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
O depósito apresenta uma matriz de C-Fe-W- Co com partículas de Carboneto de Tungstênio incrustadas. O depósito apresenta elevada dureza e resistência à abrasão severa.

METAIS DE BASE
Aços ao carbono, aços baixa liga, aços fundidos, todos com no máximo 0,50% de carbono. Para aços alta liga é necessária uma camada de almofada com eletrodo tipo AWS 307.

APLICAÇÕES TÍPICAS
Revestimento de ferramentas e peças de máquinas utilizadas em mineração, raspadores de areia de fundição, equipamentos de terraplenagem e construção de estradas, etc.

DUREZA DO DEPÓSITO
matriz: 55 - 58 HRc WC : 1300 HV 0,4

DIMENSÕES PADRÃO E CORRENTE DE SOLDAGEM

∅ - (mm)	COMPR. D0 ELETRODO (mm)	AMPERAGEM (A)
5,0	350	100 a 150

Nota: Outros diâmetros sob consulta.

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO
Prepare a superfície por jateamento ou esmerilhamento deixando-a sem óxidos, graxas ou outras impurezas. Pré-aqueça a peça de acordo com a sua espessura e composição química. Solde o **NOSADUR-E Br** , com a menor corrente possível, com arco médio, mantendo o eletrodo inclinado 45° em relação à peça, na direção de soldagem. O RESFRIAMENTO DEVE SER LENTO E ABRIGADO.