NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSADUR SUPER 80 **ELETRODO REVESTIDO**

CLASSIFICAÇÃO
DIN EN 14700 (DIN 8555) E 21 - UM - 70 - G

DESCRIÇÃO
O **NOSADUR SUPER 80** é um eletrodo tubular revestido, para soldagem a arco, contendo partículas de carboneto de tungstênio , com granulometria controlada, distribuídas em matriz de ferro, especialmente desenvolvido para aplicações envolvendo alta abrasão.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
O depósito apresenta uma matriz de C-Fe-W-Co com partículas de Carboneto de Tungstênio incrustadas.

METAIS DE BASE
Aços ao carbono, aços baixa liga, aços fundidos, todos com no máximo 0,50% de carbono. Para aços alta liga é necessária uma camada de almofada com eletrodo tipo AWS 307.

APLICAÇÕES TÍPICAS
Revestimento de ferramentas e peças de máquinas utilizadas em mineração, raspadores de areia de fundição, equipamentos de terraplenagem e construção de estradas, bagaceiras, aspos, marombas, etc.

DUREZA DO DEPÓSITO
68 a 70 HRc

DIMENSÕES PADRÃO E CORRENTE DE SOLDAGEM

∅ - (mm)	COMPR. D0 ELETRODO (mm)	AMPERAGEM (A)
5,0	350	150 a 200

Nota: Outros diâmetros sob consulta.

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO
Prepare a superfície por jateamento ou esmerilhamento deixando-a sem óxidos, graxas ou outras impurezas. Pré-aqueça a peça entre 350°C e 500°C, ou de acordo com a sua espessura composição química. Solde o **NOSADUR SUPER 80** com a menor corrente possível, com arco médio, mantendo o eletrodo bem vertical em relação à peça, na direção de soldagem. O RESFRIAMENTO DEVE SER LENTO E ABRIGADO