GMW FC 2594

Norma:
AWS A5.22/ASME SFA-5.22 E2594T1-4

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	W	N
0,030	1,00	0,50	24,50	9,30	3,70	0,050	0,010	0,23

Características Técnicas

O **GMW FC 2594** é um arame tubular de grau Super Duplex. Apresenta propriedades químicas e mecânicas correspondentes às ligas 2507, assim como ligas fundidas Super Duplex (ASTM A890). Este consumível também apresenta a melhor relação ferrita/austenita do metal de solda. Essa relação resulta em uma estrutura com alto limite de escoamento e limite de resistência, bem como superior resistência à corrosão por tensão e por pitting.

Campo de Aplicação: tubulações, bombas e válvulas, vasos de pressão, entre outros.

Pode ser utilizado com o gás de proteção CO_2 ou Ar-CO_2.

Propriedades Mecânicas (*valores típicos*)

Limite de Escoamento	≥ 550 MPa
Limite de Resistência	≥ 760 MPa
Alongamento	≥ 20 %



Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Voltagem (V)	Corrente (A)
1,20	22 – 28	120 – 200

Fluxo de Gás: 20 / 20 L/min.

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2022