NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

TUB NOSADUR 309	**ARAME TUBULAR**

CLASSIFICAÇÃO

DIN 14700	AWS
MF 9.2-200-CNZ	similar ao 309

DESCRIÇÃO

O **TUB NOSADUR 309** é um arame tubular tipo Cr-Ni, cujo depósito austenítico apresenta elevado alongamento podendo ser utilizado como camada de almofada e revestimento. O **TUB NOSADUR 309** é ideal para soldagem de aços de alto carbono e outras combinações de difícil soldabilidade,

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

O **TUB NOSADUR 309** pode ser utilizado em temperaturas de até **850°C**, é inoxidável.
Apresenta **RT de 640 MPa** mínima e alongamento mínimo de **40%**.
Dureza do depósito de **180 a 220 HB**.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

C	Cr	Ni	Fe
0,04 %	22%	12%	bal.

METAIS DE BASE

Aços ao carbono, aços baixa, média e alta liga, aços inoxidáveis, aço manganês .

APLICAÇÕES TÍPICAS

Soldagem dissimilar entre aços ao carbono e aços inoxidáveis, soldagem de placas de desgaste à caçambas, união de dentes de caçambas, reparo de rodas de ponte rolante, soldagem de dentes de engrenagens, como almofada para aplicação de revestimento duro em peças já anteriormente revestidas.

DIÂMETRO	**CORRENTE**	**VOLTAGEM**
2,4 mm	280 - 340 A	24 - 27 V

NOTA: Outros diâmetros sob consulta.

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Prepare a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a isenta de óxidos, graxas ou outras impurezas. Pré-aqueça a peça a ser soldada, conforme a sua composição química e espessura.
Solde o **TUB NOSADUR 309** pelo processo Mig com mistura.