NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSADUR CS Ni 3001 FTC **VARETA SINTERIZADA**
NOSADUR CS Ni 4005 FTC
NOSADUR CS Ni 5005 FTC
NOSADUR CS Ni 6005 FTC

CLASSIFICAÇÃO
EN 14700 R Ni 20

DESCRIÇÃO
NOSADUR CS Ni FTC é uma vareta sinterizada para soldagem oxi acetilênica, que deposita uma liga composta de partículas de carboneto de tungstênio fundido (FTC) classificadas e distribuídas em uma matriz de NiCrBSi.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
As varetas **NOSADUR CS Ni FTC** apresentam dureza da matriz de 56 HRc e carbonetos de tungstênio com dureza em torno de 2.360 HV com excelente resistência a abrasão.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA
Matriz (NiCrBSi) e FTC

METAIS DE BASE
Aço ao carbono, aços baixa liga e aço inoxidável austenítico.

APLICAÇÕES TÍPICAS
Fuso de extrusora de plástico; Roscas Transportadoras; Bicos de Bagaceiras; Decantadores

DIMENSOES
As varetas DURMAT CS FTC, tem o formato quadrado e comprimento de 450 mm
NOSADUR CSNi 3001 FTC: LARGURA 3 mm, GRANULOMETRIA FTC 0,1 mm
NOSADUR CSNi 4005 FTC; LARGURA 4 mm, GRANULOMETRIA FTC 0,5 mm
NOSADUR CSNI 5005 FTC, LARGURA 5 mm, GRANULOMETRIA FTC 0,5 mm
NOSADUR CSNi 6005 FTC; LARGURA 6 mm, GRANULOMETRIA FTC 0,5 mm
Granulometrias maiores e menores sob consulta

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO
Prepare a superfície por jateamento ou esmerilhamento deixando-a sem óxidos, graxas ou outras impurezas.
Pré-aqueça a peça de acordo com a composição do metal de base e espessura, evitando um superaquecimento localizado, em seguida aplique **NOSADUR CS Ni FTC** com o processo TIG ou pelo processo oxi-acetilênico com chama carburante.
O RESFRIAMENTO DEVE SER LENTO E ABRIGADO DO VENTO.
ATENÇÃO: Os fumos e gases produzidos pela solda podem ser prejudiciais a saúde, a luminosidade produzida pelo arco elétrico ou chama do maçarico podem ferir os olhos e queimar a pele. Use ventilação e exaustão adequada para eliminar os gases e fumos. Use equipamentos adequados para proteção dos olhos e do corpo.