NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSADUR CS Ni05	**VARETA SINTERIZADA**

CLASSIFICAÇÃO
EN 14700 R Ni 20

DESCRIÇÃO
NOSADUR CS Ni05 é uma vareta sinterizada para soldagem oxi acetilênica a arco, que deposita uma liga composta de partículas de carboneto de tungstênio classificadas e distribuídas em uma matriz de NiCrBSi.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
O **NOSADUR CS Ni05** apresenta dureza da matriz de 56 HRc e carbonetos de tungstênio com dureza em torno de 2.000 HV com excelente resistência a abrasão.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA
Matriz (NiCrBSi) 40% e Carbonetos de Tungstênio 60%

METAIS DE BASE
Aço ao carbono , aços baixa liga e aço inoxidável austenítico.

APLICAÇÕES TÍPICAS
Dentes de pente e bagaceiras em usinas de açúcar, caracol de maromba de cerâmica

DIAMETRO mm	COMPRIMENTO mm	PESO/VARETA gramas	EMBALAGEM Kg
5	450	115	5

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO
Prepare a superfície por jateamento ou esmerilhamento deixando-a sem óxidos, graxas ou outras impurezas.
Pré-aqueça a peça entre em torno de 800°C, cuidando para não concentrar a chama, evitando um superaquecimento localizado, em seguida aplique **NOSADUR CS Ni05** com o maçarico inclinado entre 15° e 30° em relação à peça e usando chama levemente carburante. O RESFRIAMENTO DEVE SER LENTO E ABRIGADO DO VENTO.

ATENÇÃO: Os fumos e gases produzidos pela solda podem ser prejudiciais a saúde, a luminosidade produzida pelo arco elétrico ou chama do maçarico podem ferir os olhos e queimar a pele. Use ventilação e exaustão adequada para eliminar os gases e fumos. Use equipamentos adequados para proteção dos olhos e do corpo.