



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA CARBON 80S-B2

## ARAME

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: ER 80S-B2 ASME SFA-A5.28: ER 80S-B2

### DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 80S-B2** é um arame cobreado ligado ao cromo e molibdênio, especialmente aços que serão submetidos à temperatura de até 550°C ou em atmosferas ricas em gases sulfurosos.

### APLICAÇÕES

Aços de Base: ASTM A 193 Gr.B7, A 335 Gr.P11, A 335 Gr.P 12, A 217 Gr.WCG, A 426 Gr.CP 2/CP 11/CP 12

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo			
0,07- 0,12	0,4-0,7	0,4-0,7	0,025 Máx	0,025 Máx	0,2 Máx	1,2-1,5	0,4-0,65			

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
470 Mín.	550 Mín.	19 Mín.

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS – CURTO CIRCUITO

Ø / mm	Amperagem (A)	Voltagem (V)	Vazão de Gás (L/min.)
0,80	40 – 145	15 – 20	10 – 14
1,00	50 – 180	16 – 22	10 – 14
1,20	75 – 200	17 – 24	12 – 16
1,60	100 – 280	18 – 25	12 - 16

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS – SPRAY

Ø / mm	Amperagem (A)	Voltagem (V)	Vazão de Gás (L/min.)
0,80	135 – 200	24 – 28	12 – 16
1,00	165 – 230	24 – 28	14 – 18
1,20	200 – 375	26 – 32	14 – 18
1,60	280 – 400	26 – 32	16 - 20

Gás de Proteção, 1ª Opção: 98% Argônio +2% Oxigênio

Gás de Proteção, 2ª Opção: 75% Argônio +25% CO2