



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 80S-D2

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: ER 80S-D2 ASME SFA-A5.28: ER 80S-D2

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 80S-D2** é um arame cobreado para soldagem de aços com 0,5% de Mo e alta resistência, combinando força e resistência em até 500 °C.

APLICAÇÕES

Vasos de pressão, estruturas, construções navais, fundidos e aços como: S355NL-S460NL, S55ML-S460ML, S460QL-S550QL, P235GH-P355GH, 16Mo3 ASTM: A487 grades 2A/B/C AISI: 4130

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

| C | Mn | Si | P | S | Ni | Mo | Cu | | | |
|-----------|---------|---------|-----------|-----------|-----------|---------|---------|--|--|--|
| 0.07-0.12 | 1.6-2.1 | 0.5-0.8 | 0,025 Máx | 0,025 Máx | 0,15 Máx. | 0.4-0.6 | 0,5 Máx | | | |

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

| Limite de Escoamento Mpa | Resistência à Tração MPa | Alongamento % | Resistência ao Impacto Charpy -J |
|-----------------------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------------|
| 470 Mín. | 550 Mín. | 17 Mín. | 27 J Mín. (-30°C) |

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS – CURTO CIRCUITO

| Ø / mm | Amperagem (A) | Voltagem (V) | Vazão de Gás (L/min.) |
|--------|---------------|--------------|-----------------------|
| 0,80 | 40 – 145 | 15 – 20 | 10 – 14 |
| 1,00 | 50 – 180 | 16 – 22 | 10 – 14 |
| 1,20 | 75 – 200 | 17 – 24 | 12 – 16 |
| 1,60 | 100 – 280 | 18 – 25 | 12 - 16 |

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS – SPRAY

| Ø / mm | Amperagem (A) | Voltagem (V) | Vazão de Gás (L/min.) |
|--------|---------------|--------------|-----------------------|
| 0,80 | 135 – 200 | 24 – 28 | 12 – 16 |
| 1,00 | 165 – 230 | 24 – 28 | 14 – 18 |
| 1,20 | 200 – 375 | 26 – 32 | 14 – 18 |
| 1,60 | 280 – 400 | 26 – 32 | 16 - 20 |

Gás de Proteção, 1ª Opção: 98% Argônio +2% Oxigênio

Gás de Proteção, 2ª Opção: 75% Argônio +25% CO2