



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 80S-G

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: ER 80S-G ASME SFA-A5.28: ER 80S-G

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 80S-G** é um arame cobreado resistente ao calor de até 550°C, indicada para aplicação em aços patináveis ou aços estruturais resistentes à corrosão atmosféricas.

APLICAÇÕES

Plantas de geração de energia que incluem tubulações, turbinas e caldeiras e algumas aplicações na indústria químicas e petroquímica. Aços de Base: ASTM A 302 Gr. A, ASTM A 302 Gr.D, ASTM A 517 Gr.A, B, C, D, E, ASTM A 225 Gr. C, ASTM A 572 Gr.65. Aços patináveis (aços estruturais resistentes à corrosão atmosférica EX, Corten e SAC 50).

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	S	P	Cu					
0.05-0.15	1.40-1.60	0.40-0.70	≤ 0.02	≤ 0.02	≤ 0.02					

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
585-620	620-690	22-24	27-54 (- 29° C)

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS – CURTO CIRCUITO

Ø / mm	Amperagem (A)	Voltagem (V)	Vazão de Gás (L/min.)
0,80	40 – 145	15 – 20	10 – 14
1,00	50 – 180	16 – 22	10 – 14
1,20	75 – 200	17 – 24	12 – 16
1,60	100 – 280	18 – 25	12 - 16

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS – SPRAY

Ø / mm	Amperagem (A)	Voltagem (V)	Vazão de Gás (L/min.)
0,80	135 – 200	24 – 28	12 – 16
1,00	165 – 230	24 – 28	14 – 18
1,20	200 – 375	26 – 32	14 – 18
1,60	280 – 400	26 – 32	16 - 20

Gás de Proteção, 1ª Opção: 75-95% Argônio + CO₂

Gás de Proteção, 2ª Opção: 100% CO₂