



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA CARBON 80S-Ni2

## ARAME

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: ER 80S-Ni2 ASME SFA-A5.28: ER 80S-Ni2

### DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 80S-Ni2** é um arame cobreado ligada ao níquel (2,5%Ni), utilizada na construção de tanques de armazenagem a sistema de tubulação, para aplicação criogênicas. O depósito de solda destaca-se por suas propriedades em temperaturas de -60°C.

### APLICAÇÕES

Aços de Base: ASTM A 516 Gr 70, A 203 Gr E, A 352 LC3 ,A 352 LC4,A 220 Gr A,A 235Gr F/F1, A 238 Gr. A, A 243 Gr. H/HF,A292 Gr. 2/3 ,A 293 Gr 1/2.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu			
0,12 Máx.	1,25 Máx.	0,4-0,8	0,025 Máx.	0,025 Máx.	2,0-2,75	0,35 Máx.			

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
470 Mín.	550 Mín.	24 Mín.	27 J(- 60° C)

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS – CURTO CIRCUITO

Ø / mm	Amperagem (A)	Voltagem (V)	Vazão de Gás (L/min.)
0,80	40 – 145	15 – 20	10 – 14
1,00	50 – 180	16 – 22	10 – 14
1,20	75 – 200	17 – 24	12 – 16
1,60	100 – 280	18 – 25	12 - 16

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS – SPRAY

Ø / mm	Amperagem (A)	Voltagem (V)	Vazão de Gás (L/min.)
0,80	135 – 200	24 – 28	12 – 16
1,00	165 – 230	24 – 28	14 – 18
1,20	200 – 375	26 – 32	14 – 18
1,60	280 – 400	26 – 32	16 - 20

Gás de Proteção, 1a Opção: 98% Argônio + 2% Oxigênio

Gás de Proteção, 2a Opção: 75% Argônio + 25% CO2