



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 90S-B3

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: ER 90S-B3 ASME SFA-A5.28: ER 90S-B3

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 90S-B3** é um arame cobreado ligado ao cromo e molibdênio com elevada resistência mecânica, indicado para ser utilizado sob condições severas, como atmosferas sulfurosas e temperaturas de trabalho até 600°C.

APLICAÇÕES

Aços de Base: DIN 10CrMo9-10, DIN G-17CrMo9-10 ASTM A 182 F 22, ASTM A 199/A 200 GR.T21/T22, ASTM A 213 T 22, ASTM A 217 WC9, ASTM A 234 WP22, ASTM A 335 P22, ASTM A 387 GR.21/23

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

| C | Mn | Si | P | S | Ni | Cr | Mo | Cu | | |
|------------|---------|---------|-----------|-----------|---------|---------|---------|-----------|--|--|
| 0,07- 0,12 | 0,4-0,7 | 0,4-0,7 | 0,025 Máx | 0,025 Máx | 0,2 Máx | 2,3-2,7 | 0,9-1,2 | 0,35 Máx. | | |

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

| Limite de Escoamento Mpa | Resistência à Tração MPa | Alongamento % |
|--------------------------|--------------------------|---------------|
| 540 Mín. | 620 Mín. | 17 Mín. |

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS – CURTO CIRCUITO

| Ø / mm | Amperagem (A) | Voltagem (V) | Vazão de Gás (L/min.) |
|--------|---------------|--------------|-----------------------|
| 0,80 | 40 – 145 | 15 – 20 | 10 – 14 |
| 1,00 | 50 – 180 | 16 – 22 | 10 – 14 |
| 1,20 | 75 – 200 | 17 – 24 | 12 – 16 |
| 1,60 | 100 – 280 | 18 – 25 | 12 - 16 |

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS – SPRAY

| Ø / mm | Amperagem (A) | Voltagem (V) | Vazão de Gás (L/min.) |
|--------|---------------|--------------|-----------------------|
| 0,80 | 135 – 200 | 24 – 28 | 12 – 16 |
| 1,00 | 165 – 230 | 24 – 28 | 14 – 18 |
| 1,20 | 200 – 375 | 26 – 32 | 14 – 18 |
| 1,60 | 280 – 400 | 26 – 32 | 16 - 20 |

Gás de Proteção, 1ª Opção: 98% Argônio +2% Oxigênio

Gás de Proteção, 2ª Opção: 75% Argônio +25% CO2