



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 218

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 218 ASME SFA-A5.9: ER 218

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 218** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. É um inoxidável austenítico de alta manganês-silício, com alta resistência e a boa dureza ao longo de um intervalo amplo quando exposto a altas temperaturas, boa ductilidade quando sujeito a precipitação de carbonetos.

APLICAÇÕES

Usado para soldar UNS S21800, ASTM A276, ASTM A240, AMS 5848, ASTM 479 e ASTM 193/194. Pode ser utilizado na soldagem de aços dissimilares como aço carbono e inoxidáveis da linha 300.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Si	Mn	P	S	Cu	N	
0,07	17,2	8,6	0,60	3,9	8,2	0,03	0,02	0,17	0,12	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento p.s.i	Resistência à Tração p.s.i	Alongamento %	Dureza RC (Múltiplos Passes)
85.000	123.000	15	25

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		1,20	1,60	Gás	Vazão de Gás	Stick-Out
Curto- Circuito	Corrente A	75 – 160	85 – 170	75% Ar/25% He ou 69% Ar/30% He/1% CO2	12-16 L/min.	10-20 mm
	Tensão V	19 – 22	20 – 23			
Spray	Corrente A	190 – 250	220 – 330	92% Ar/8% CO2 ou 98% Ar/2% O2		
	Tensão V	24 – 30	26 – 32			

EMBALAGEM

15 Kg