



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 2209

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 2209 ASME SFA-A5.9: ER 2209

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 2209** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Resistente até 850°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura austenítica com 45 a 60% de ferrita.

APLICAÇÕES

Soldagem de aços inoxidáveis duplex UNS S31803 (22%Cr-5%Ni-2,5%Mo), com microestrutura bifásica (50% ferrita-50% austenita), para aplicações de resistência à corrosão, em ambientes contendo íons cloreto, e faixa de temperatura de trabalho de - 196°C a +250°C. Pode ser empregado também para soldagem dissimilar entre aço inoxidável e aço carbono.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mn	Si	P	S	Mo	Cu	N
0,02	22,8	9,2	0,60	0,5	0,02	0,01	3,0	0,50	0,15

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (20°C)

Limite de Escoamento N/mm ²	Resistência à Tração n/mm ²	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
720	560	30	80

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto-Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Temperatura Interpasse	Energia de Soldagem	Gás de Proteção	Vazão de Gás	Stick-Out
150 °C máx.	0,5 - 2,5 kJ/mm máx.	Ar+30%He+2,5%CO ₂ ou Ar+2%CO ₂ ou Ar+2%O ₂	12-16 L/min.	10-20 mm

EMBALAGEM

15 Kg