



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 2594

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 2594 ASME SFA-A5.9: ER 2594

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 2594** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, Excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Resistente até 850°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura austenítica com 45 a 60% de ferrita.

APLICAÇÕES

Soldagem de aços inoxidáveis super duplex UNS S32550/ S32750/ S32760 (22%Cr-5%Ni- 2,5%Mo), com microestrutura bifásica (50%ferrita50%austenita), para aplicações de resistência à corrosão, em ambientes contendo íons cloreto, e temperatura de trabalho até 250°C. Pode ser empregado também para soldagem de aço inoxidável duplex (22%Cr- 5%Ni) quando superior resistência à corrosão seja requerida

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Cu	Ni	Mn	Si	P	S	W	Mo	N
0,02	25,0	1,0	9,5	2,0	0,35	0,02	0,01	1,0	4,0	0,25

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (20°C)

Limite de Escoamento N/mm ²	Resistência à Tração n/mm ²	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
850	650	29	140

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto- Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Temperatura Interpasse	Energia de Soldagem	Gás de Proteção	Vazão de Gás	Stick-Out
150 °C máx.	0,5 - 2,0 kJ/mm máx.	Ar+30%He+2,5%CO ₂ ou Ar+2%CO ₂ ou Ar+2%O ₂	12-16 L/min.	10-20 mm

EMBALAGEM

15 Kg