



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA STEEL 307 Si

## ARAME

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 307 Si ASME SFA-A5.9: ER 307 Si

### DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 307 Si** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, especial para a soldagem de aços de soldabilidade restrita, como aços baixa liga e sem liga (beneficiáveis), aços resistentes ao calor, aços inoxidáveis, dissimilares, aço com 14% Mn. A resistência à corrosão deste tipo de aço é equivalente ao aço inoxidável austenítico tipo 304 (18Cr 8Ni) de solda. No caso de junção heterogênea, a resistência à corrosão não possui uma importância efetiva.

### APLICAÇÕES

Soldagem de chapas para blindagem, soldagem de aços austeníticos com elevado teor de manganês, soldagem de aços utilizados à altas temperaturas (até 850°C), soldagem de aços inoxidáveis austeníticos e ferríticos em sistemas automotivos de exaustão, soldagem heterogênea.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Si	Mn
0,09	18,9	8,5	0,25	0,80	6,90
P	S	Cu			
0,02	0,01	0,17			

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDADA (20°C)

Limite de Escoamento N/mm <sup>2</sup>	Resistência à Tração n/mm <sup>2</sup>	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
470	700	40	120

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto-Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Temperatura Interpasse	Energia de Soldagem	Gás de Proteção	Vazão de Gás	Stick-Out
200 °C máx.	2,5 kJ/mm máx.	Ar+2% O2 ou Ar+2-3% CO2	12-16 L/min.	10-20 mm

### EMBALAGEM

15 Kg