



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA STEEL 308 LSi

## ARAME

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 308 LSi ASME SFA-A5.9: ER 308 LSi

### DESCRIÇÃO

O NOSA STEEL 308 LSi é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante. Com baixo teor de carbono, para a soldagem de juntas de aços de composição similar. É indicado para a união e revestimento de componentes químicos e vasos de construção para trabalhos com temperaturas de -196 °C até 400 °C.

### APLICAÇÕES

É indicado para a união e revestimento de aços:

1.4301 X5 CrNiNi 18-10, 1.4306 X2 CrNi 19-11, 1.4311 X2 CrNiN 18-10, 1.4312 G-X10 CrNi 18-8, 1.4541 X6 CrNiTi 18-10, 1.4546 X5 CrNiNb 18-10, 1.4550 X6 CrNiNb 18-10, AISi 304; 304L; 302; 321; 347, ASTM A 1576 Gr.C 9; A 320 Gr.B 8 C ou D.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Si	Mn
0,02	20,0	10,0	0,58	0,85	1,50
P	S	Cu			
0,02	0,01	0,17			

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (20°C)

Resistência à Tração MPa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
580	400	35	110

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto-Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Temperatura Interpasse	Energia de Soldagem	Gás de Proteção	Vazão de Gás	Stick-Out
200 °C máx.	2,5 kJ/mm máx.	Ar+2%O2 ou Ar+2-3%CO2	12-16 L/min.	10-20 mm

### EMBALAGEM

15 Kg