



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 309 L

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 309 L ASME SFA-A5.9: ER 309 L

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 309 L** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, apto a realizar “cladding” de inoxidável em aços carbono de baixa liga. Utiliza-se também na soldagem de aços de composição similar, aços tratáveis termicamente ao carbono e de baixa liga. Devido ao depósito ser de natureza austenítica-ferrítica, o mesmo apresenta resistência à corrosão a temperaturas até 400 °C. O depósito é dúctil e de natureza austenítica-ferrítica, resistente ao fissuramento.

APLICAÇÕES

Metais de base: aço carbono e aços ligados, aptos de serem tratados termicamente para aumentar a resistência mecânica (beneficiamento), aços inoxidáveis ferríticos ao cromo, aços austeníticos ao Cr-Ni e aço austenítico ao manganês.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

| C | Cr | Ni | Mo | Mn | Si |
|------|------|------|------|-----|------|
| 0,02 | 23,7 | 13,9 | 0,04 | 1,8 | 0,40 |
| P | S | Cu | | | |
| 0,02 | 0,01 | 0,05 | | | |

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (20°C)

| Resistência à Tração MPa | Limite de escoamento MPa | Alongamento % | Resistência ao Impacto Charpy -J |
|-----------------------------|-----------------------------|------------------|-------------------------------------|
| 590 | 400 | 35 | 140 |

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

| Ø / mm | | 0,80 | 0,90 | 1,00 | 1,20 | 1,60mm |
|----------------|------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| Curto-Circuito | Corrente A | 85 – 120 | 90 – 130 | 115 – 140 | - | - |
| | Tensão V | 18 – 22 | 18 – 22 | 19 – 22 | - | - |
| Spray | Corrente A | - | - | 165 – 220 | 205 – 270 | 240 - 330 |
| | Tensão V | - | - | 24 – 29 | 26 – 31 | 27 - 32 |

| Temperatura Interpasse | Energia de Soldagem | Gás de Proteção | Vazão de Gás | Stick-Out |
|------------------------|---------------------|-----------------------|--------------|-----------|
| 200 °C máx. | 2,5 kJ/mm máx. | Ar+2%O2 ou Ar+2-3%CO2 | 12-16 L/min. | 10-20 mm |

EMBALAGEM

15 Kg