



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 309 LMo

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 309 LMo ASME SFA-A5.9: ER 309 LMo

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 309 LMo** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, para soldagem de revestimento em aço carbono ou baixa liga (primeira camada), principalmente quando se deseja obter composição final 316L ou 317L. Também para a soldagem de união entre aços inoxidáveis e aço carbono, resultando em metal de solda dúctil e resistente ao aparecimento de trincas. A presença de Mo confere maior resistência à corrosão em meios contendo haletos.

APLICAÇÕES

Resistente até 1000°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura austenítica com 5 a 10% de ferrita.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Si	Mn
0,02	23,0	13,5	2,50	0,40	1,80
P	S	Cu	Outros		
0,02	0,01	0,40	0,40		

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (20°C)

Resistência à Tração MPa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
620	440	35	100

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto-Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Temperatura Interpasse	Energia de Soldagem	Gás de Proteção	Vazão de Gás	Stick-Out
200 °C máx.	2,5 kJ/mm máx.	Ar+2%O2 ou Ar+2-3%CO2	12-16 L/min.	10-20 mm

EMBALAGEM

15 Kg