



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 309 LSi

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 309 LSi ASME SFA-A5.9: ER 309 LSi

DESCRIÇÃO

O NOSA STEEL 309 LSi é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, apto para realizar “cladding” de inoxidável em aços carbono de baixa liga. Utiliza-se também na soldagem de aços de composição similar, aços tratáveis termicamente ao carbono e de baixa liga. Devido ao depósito ser de natureza austenítica-ferrítica, o mesmo apresenta resistência à corrosão a temperaturas até 400 °C. O depósito é dúctil e de natureza austenítica-ferrítica, resistente ao fissuramento.

APLICAÇÕES

Metais de base: aço carbono e aços ligados, aptos de serem tratados termicamente para aumentar a resistência mecânica (beneficiamento), aços inoxidáveis ferríticos ao cromo, aços austeníticos ao Cr-Ni e aço austenítico ao manganês.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Si	Mn
0,02	23,5	12,6	0,28	0,85	2,0
P	S	Cu			
0,02	0,01	0,17			

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (20°C)

Resistência à Tração MPa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
570	410	30	140

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto-Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Temperatura Interpasse	Energia de Soldagem	Gás de Proteção	Vazão de Gás	Stick-Out
200 °C máx.	2,5 kJ/mm máx.	Ar+2%O2 ou Ar+2-3%CO2	12-16 L/min.	10-20 mm

EMBALAGEM

15 Kg