



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 312

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 312 ASME SFA-A5.9: ER 312

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 312** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, com base de Cr-Ni tipo 29/9, rutílico, de altos valores mecânicos. É extremamente resistente à trincas nas uniões de materiais de base de difícil soldabilidade, como aços austeníticos com aços ferríticos, uniões de aços manganês (tipo Hadfield) com aços de carbono ligados, revenidos e ferramenta. Empregado como camada de almofada para os materiais acima discriminados.

APLICAÇÕES

Restauração de brocas, fresas, ferramentas de todos os tipos, peças em aço T1, punções a quente e a frio, matrizes, moldes, estampos a quente, cilindros de quaisquer tipos, bases de forjas, desvios, cruzamentos, fornos de recozimento, esteiras transportadoras, estruturas, grelhas, batedores de moinho, rupturas de eixos de qualquer tipo, recuperação de engrenagens, bem como soldas de recuperação no setor de máquinas sujeitas a grandes solicitações mecânicas. Resistente à oxidação até 900 °C.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si
0,11	29,6	8,9	0,20	1,6	0,44
P	S	Cu			
0,02	0,01	0,10			

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (20°C)

Resistência à Tração MPa	Limite de escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
710	590	40	80

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto-Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Temperatura Interpasse	Energia de Soldagem	Gás de Proteção	Vazão de Gás	Stick-Out
200 °C máx.	2,5 kJ/mm máx.	Ar+2%O2 ou Ar+2-3%CO2	12-16 L/min.	10-20 mm

EMBALAGEM

15 Kg