



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 316 L

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 316 L ASME SFA-A5.9: ER 316 L

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 316 L** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, com baixo teor de carbono, para a soldagem de juntas de aços de composição similar e de resistência à corrosão química elevada. Apto para camadas de enchimento e acabamento em soldas do tipo “cladding”. O aspecto do cordão é uniforme e liso e a escória de fácil remoção. Apresenta boa resistência à corrosão intercrystalina para temperaturas de serviço de até 400 °C.

APLICAÇÕES

É indicado para a união e revestimento de aços com baixo carbono resistente à corrosão, aços CrNiMo expostos à alta corrosão, para trabalhos com temperaturas até 350 °C. Os campos de aplicação são: componentes químicos e vasos.

Materiais de base: 1.4401 X5 CrNiMo 17-12-2, 1.4404 X2 CrNiMo 17-12-2, 1.4435 X2 CrNiMo 18-14-3, 1.4436 X3 CrNiMo 17-13-3, 1.4571 X6 CrNiMoTi 17-12-2, 1.4580 X6 CrNiMoNb 17-12-2, 1.4583 X10 CrNiMoNb 18-12, 1.4409 GX2 CrNiMo 19-11-2 S31653, AlSi 316L, 316 Ti, 316 Cb.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

| C | Cr | Ni | Mo | Mn | Si |
|------|------|------|------|-----|------|
| 0,02 | 19,0 | 12,0 | 2,80 | 1,5 | 0,40 |
| P | S | Cu | | | |
| 0,02 | 0,01 | 0,20 | | | |

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (20°C)

| Resistência à Tração MPa | Limite de Escoamento MPa | Alongamento % | Resistência ao Impacto Charpy –J |
|-----------------------------|-----------------------------|---------------|----------------------------------|
| 550 | 380 | 35 | 100 |

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

| Ø / mm | | 0,80 | 0,90 | 1,00 | 1,20 | 1,60mm |
|----------------|------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| Curto-Circuito | Corrente A | 85 – 120 | 90 – 130 | 115 – 140 | - | - |
| | Tensão V | 18 – 22 | 18 – 22 | 19 – 22 | - | - |
| Spray | Corrente A | - | - | 165 – 220 | 205 – 270 | 240 - 330 |
| | Tensão V | - | - | 24 – 29 | 26 – 31 | 27 - 32 |

| Temperatura Interpasse | Energia de Soldagem | Gás de Proteção | Vazão de Gás | Stick-Out |
|------------------------|---------------------|-----------------------|--------------|-----------|
| 200 °C máx. | 2,5 kJ/mm máx. | Ar+2%O2 ou Ar+2-3%CO2 | 12-16 L/min. | 10-20 mm |

EMBALAGEM

15 Kg