



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 316 LSI

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 316 LSi ASME SFA-A5.9: ER 316 LSi

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 316 L** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, com baixo teor de carbono, para a soldagem de juntas de aços de composição similar e de resistência à corrosão química elevada. Apto para camadas de enchimento e acabamento em soldas do tipo “cladding”. O aspecto do cordão é uniforme e liso. Apresenta boa resistência à corrosão intercrystalina para temperaturas de serviço de até 400 °C.

APLICAÇÕES

É indicado para a união e revestimento de aços com baixo Carbono resistente à corrosão, aços CrNiMo expostos à alta corrosão, para trabalhos com temperaturas até 350 °C. Os campos de aplicação são: componentes químicos e vasos. Materiais de base: 1.4401 X5 CrNiMo 17-12-2, 1.4404 X2 CrNiMo 17-12-2, 1.4435 X2 CrNiMo 18-14-3, 1.4436 X3 CrNiMo 17-13-3, 1.4571 X6 CrNiMoTi 17-12-2, 1.4580 X6 CrNiMoNb 17-12-2, 1.4583 X10 CrNiMoNb 18-12, 1.4409 GX2 CrNiMo 19-11-2 S31653, AISi 316L, 316 Ti, 316 Cb.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si
0,02	19,0	12,0	2,80	1,5	0,85
P	S	Cu			
0,02	0,01	0,17			

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (20°C)

Resistência à Tração MPa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy –J
550	380	35	100

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto-Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Temperatura Interpasse	Energia de Soldagem	Gás de Proteção	Vazão de Gás	Stick-Out
200 °C máx.	2,5 kJ/mm máx.	Ar+2%O2 ou Ar+2-3%CO2	12-16 L/min.	10-20 mm

EMBALAGEM

15 Kg