



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 317 L

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 317 L ASME SFA-A5.9: ER 317 L

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 317 L** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, excelentes características de soldabilidade com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Resistente até 850°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura austenítica com 5 a 10% de ferrita.

APLICAÇÕES

Soldagem de aços inoxidáveis austeníticos do tipo 317/317L (19%Cr-12%Ni-3,5%Mo), para aplicações de resistência à corrosão, em ambientes contendo íons cloreto, e faixa de temperatura de trabalho de -196°C a 400°C. Apresenta maior resistência à corrosão por pites e corrosão naftênica do que a liga 316L devido ao maior teor de molibdênio.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si
0,02	19,0	13,5	3,50	1,70	0,4
P	S	Cu			
0,02	0,01	0,17			

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (20°C)

Resistência à Tração MPa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
570	410	28	100

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto-Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Temperatura Interpasse	Energia de Soldagem	Gás de Proteção	Vazão de Gás	Stick-Out
200 °C máx.	2,5 kJ/mm máx.	Ar+2%O2 ou Ar+2-3%CO2	12-16 L/min.	10-20 mm

EMBALAGEM

15 Kg