



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA STEEL 347 Si

## ARAME

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 347 Si ASME SFA-A5.9: ER 347 Si

### DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 347 Si** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Resistente até 850°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura austenítica com 5 a 10% de ferrita.

### APLICAÇÕES

Soldagem de aços inoxidáveis austeníticos estabilizados ao nióbio (347) ou ao titânio (321), selecionados para aplicações de resistência à corrosão e temperatura de trabalho excedendo 400°C. A presença do elemento estabilizador nióbio confere maior resistência à corrosão intergranular e à fluência em aplicações de temperatura elevada.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mn	Si	P
0,08	20,0	10,0	1,50	0,50	0,02
S	Cu	Nb+Ta			
0,01	0,30	1,0			

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (20°C)

Resistência à Tração MPa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
620	450	30	100

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto-Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Temperatura Interpasse	Energia de Soldagem	Gás de Proteção	Vazão de Gás	Stick-Out
200 °C máx.	2,5 kJ/mm máx.	Ar+2%O2 ou Ar+2-3%CO2	12-16 L/min.	10-20 mm

### EMBALAGEM

15 Kg