



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA STEEL 410 NiMo

## ARAME

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 410 NiMo ASME SFA-A5.9: ER 410 NiMo

### DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 410 NiMo** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Resistente até 950°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura totalmente martensítica.

### APLICAÇÕES

Soldagem de aços inoxidáveis martensíticos do tipo ASTM CA6NM ou similares, com tenacidade superior a da liga 410. Com composição nominal de 12%Cr-4,5%Ni-0,55%Mo, tem teor de Cr reduzido e teor de Ni elevado, para eliminar a fase ferrita da microestrutura, a qual deteriora as propriedades mecânicas. Requer preaquecimento e tratamento térmico pós-soldagem para apresentar a ductilidade adequada.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Si	Mn	P	S	Cu	
0,04	11,50	4,7	0,50	0,40	0,50	0,02	0,02	0,17	

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Resistência à Tração MPa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	TT (Temperatura/Tempo)	Dureza HB (Múltiplos Passes)
820	630	<15	580°C / 8h	295

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto-Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Pré-Aquecimento	Energia de Soldagem	Alívio de Tensões	Gás de proteção	Vazão de gás	Stick-Out
100-150°C	<1,5 kJ/mm	580-620°C	Ar+2%O2 ou Ar + 2-3%CO2	12-16 L/min.	10-20 mm

### EMBALAGEM

15 Kg