



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA STEEL 410

## ARAME

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 410 ASME SFA-A5.9: ER 410

### DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 410** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Resistente até 850°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura martensítica com pequena fração volumétrica de ferrita.

### APLICAÇÕES

Soldagem de aços inoxidáveis martensíticos do tipo ASTM 410 ou similares fundidos com 13%Cr, selecionados para resistência à corrosão combinada à desgaste por atrito. Também empregado como revestimento em aços carbono, submetidos à corrosão, erosão e abrasão até +450°C. Metal depositado é temperável ao ar e normalmente requer preaquecimento e tratamento térmico pós-soldagem para apresentar a ductilidade adequada.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Mn	Si	P	S
0,08	13,0	0,50	0,40	0,02	0,01
Mo	Ni	Cu			
0,60	0,50	0,60			

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Resistência à Tração MPa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento %	TT (Temperatura/Tempo)	Dureza HB (Múltiplos Passes)
540	340	<15	850°C / 2h	350

### PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto-Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Pré-Aquecimento	Alívio de Tensões	Gás de proteção	Vazão de gás	Stick-Out
200-300°C para aços inox ferríticos ao Cr 200-400°C para aços inox martensíticos ao Cr	840-870°C	Ar+2%O2 ou Ar + 2-3%CO2	12-16 L/min.	10-20 mm

### EMBALAGEM

15 Kg