



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA STEEL 420

ARAME

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.9/A5.9: ER 420 ASME SFA-A5.9: ER 420

DESCRIÇÃO

O **NOSA STEEL 420** é um arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante. A soldagem de revestimento de aços ligados com 14% Cr. Estrutura martensítica. Resistente a corrosão em temperaturas de até 500°C, desgaste por atrito metal contra metal, abrasão.

APLICAÇÕES

Soldagem de revestimento na indústria de equipamentos para borracha ou plástico e cavitação de água. Utilizado também em processos de metalização.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Mo	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	
0,30	13,0	0,40	0,45	0,48	0,02	0,01	0,5	0,60	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Resistência à Tração MPa	Limite de Escoamento MPa	Dureza HB (Múltiplos Passes)
1000	830	400

PARÂMETROS PARA SOLDAGEM RECOMENDADOS (DC+)

Ø / mm		0,80	0,90	1,00	1,20	1,60mm
Curto-Circuito	Corrente A	85 – 120	90 – 130	115 – 140	-	-
	Tensão V	18 – 22	18 – 22	19 – 22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165 – 220	205 – 270	240 - 330
	Tensão V	-	-	24 – 29	26 – 31	27 - 32

Pré-Aquecimento	Alívio de Tensões	Gás de proteção	Vazão de gás	Stick-Out
200-300°C para aços inox ferríticos ao Cr 200-400°C para aços inox martensíticos ao Cr	840-870°C	Ar+2%O2 ou Ar + 2-3%CO2	12-16 L/min.	10-20 mm

EMBALAGEM

15 Kg