



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## TUB NOSA CARBON 110MC

## ARAME TUBULAR

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.28/A5.28: E 110C-G ASME SFA-A5.28: E 110C-G

### DESCRIÇÃO

O **TUB NOSA CARBON 110MC** é um arame tubular tipo metal cored de baixa emissão de fumos e de alta eficiência e elevada taxa de deposição. Contém Ni e Mo, indicado para soldagem de aços de alta resistência. Apresenta alta eficiência (90-95%), bem como elevada taxa de deposição resultando em um cordão de excelente aspecto, com pequenas ilhas de escória, minimizando a limpeza entre passes.

### APLICAÇÕES

Designado para soldagem de alta resistência, bem como em aços temperados com limite de escoamento mínimo de 690 MPa. Este arame também é destinado para aplicações onde se requer propriedade de impacto de -29 °C.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Ni	Cr	Mo	Si	P	S		
0,04	1,75	2,05	0,19	0,54	0,42	0,011	0,011		

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto J
850	800	18	50 J/ -29°C

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
1,20 mm	180 – 260	23 – 28
1,60 mm	225 – 390	23 – 31

TÉCNICAS DE SOLDAGEM	POSIÇÕES DE SOLDAGEM	EMBALAGEM
Soldar com gás Ar+20 a 25% de CO <sub>2</sub> % CO <sub>2</sub> , vazão de 15-20 L/min. e Stick-out de 15 a 20 mm em CC+, soldar somente em posição plana.		15 Kg