



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## TUB NOSA CARBON 110T1-K4

## ARAME TUBULAR

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.29/A5.29: E 110T1-K4 ASME SFA-A5.29: E 110T1-K4

### DESCRIÇÃO

O **TUB NOSA CARBON 110T1-K4** é um arame tubular com fluxo rutilico, que produz um depósito de solda de aço de baixa liga, de qualidade radiográfica, com baixo teor de hidrogênio e excelentes propriedades de resistência a trincas e ao impacto em baixa temperatura, para a soldagem de união de aços de alta resistência nas posições plana e horizontal.

### APLICAÇÕES

Especialmente desenvolvido para a soldagem de aços de alta resistência de grãos finos, temperados e revenidos, como USS T1 e outros tipos de aços similares.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Ni	Cr	Mo	Si	P	S		
<0,15	1,2-2,25	1,75-2,6	0,2-0,6	0,2-0,65	<0,8	<0,03	<0,03		

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto J
760-900	>680	>15	27 J/ -20°C

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
1,20 mm	120 – 250	18 – 28
1,60 mm	180 – 350	26 – 31

TÉCNICAS DE SOLDAGEM	POSIÇÕES DE SOLDAGEM	EMBALAGEM
Soldar com gás 100% CO2 ou mistura de Argônio + CO2 com vazão de 15-20 L/min. e Stick-out de 15 a 20 mm em CC+.	Todas	15 Kg