



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

TUB NOSA CARBON 71MC

ARAME METAL CORED

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.20: E 71T1-1C

DESCRIÇÃO

O **TUB NOSA CARBON 71MC** é um arame tubular rutílico flux cored para soldagem em todas as posições. Indicado para soldagem de aços ao carbono estruturais, ótimos resultados de propriedades mecânicas. Utilizado na fabricação de estruturas, construções navais, equipamentos em geral.

APLICAÇÕES

Indicado para a soldagem de aços ASTM A 131, ASTM A 285, ASTM A 515 GR.70, ASTM A 516.GR.70, ASTM A82 M GR.F1, ASTM A 161 GR.T1.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	
0.12 Máx.	1.75 Máx	0.90 Máx	0.03 Máx.	0.03 Máx.	0.50 Máx.	0.20 Máx.	0.30 Máx.	0.35 Máx.	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
>390	490-670	>22	27 J/ -20°C

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
1,20 mm	150 – 320	15 – 20
1,60 mm	210 – 500	25 – 39

TÉCNICAS DE SOLDAGEM	POSIÇÕES DE SOLDAGEM	EMBALAGEM
Soldar com 100% CO ₂ , com uma vazão de 15 - 20 litros/minuto e um “stick-out” de 15 a 20mm.	Todas	15 Kg