



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## TUB NOSA CARBON 81T1-Ni1M

## ARAME TUBULAR

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.29/A5.29: E E81T1-Ni1 M ASME SFA-A5.29: E E81T1-Ni1 M

### DESCRIÇÃO

O TUB NOSA CARBON 81T1-Ni1M é um arame tubular rutílico adequado para a soldagem com proteção gasosa de aços de alta resistência e temperaturas de trabalho até -40°C. A escória cobre totalmente o cordão de solda e é de excelente remoção. O arco é suave e estável com poucos respingos e boa aparência do cordão.

### APLICAÇÕES

Desenvolvido especialmente para soldagem de construção de máquinas, estruturas, pontes, etc.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Ni	Mn	Si	Cr	Mo	V			
<0.12	0.80-1.10	<1.50	<0.80	<0.15	<0.35	<0.05			

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto J
>470	550 – 690	>19	>27 J/ -40°C

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
1,20 mm	120 – 250	18 – 26
1,60 mm	180 – 300	26 – 31

TÉCNICAS DE SOLDAGEM	POSIÇÕES DE SOLDAGEM	EMBALAGEM
Soldar com 75% Argônio + 25% CO <sub>2</sub> , com uma vazão de 15 – 20 litros/minuto e um “stick-out” de 15 a 20 mm. Soldagem em todas as posições, com corrente contínua, polo positivo. Preaquecimento e interpasses de 150 + 15°C.	Todas	15 Kg