



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

TUB NOSA CARBON 81T1-W2

ARAME TUBULAR

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.29/A5.29: ER 81T1-W2 ASME SFA-A5.29: ER 81T1-W2

DESCRIÇÃO

O TUB NOSA CARBON 81T1-W2 é um arame tubular indicado para soldagem de aços patináveis ou seja, aços que dispensam a pintura para resistir à corrosão ambiental, pois são ligados ao cobre, cromo e níquel. O depósito de solda tem elevada resistência mecânica e à corrosão atmosférica.

APLICAÇÕES

Indicado para a soldagem de aços: SAC 50, CORTEN A, PATINAX 37, USI SAC 300, USI SAC 350, COSARCOR 400, COSACOR 400E, ASTM A 36, A 283 Gr.A., A 283 Gr.B

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Cu		
0.12 Máx.	0.5-1.2	0.03 Máx.	0.03 Máx.	0.35-0.8	0.4-0.8	0.45-0.7	0.3-0.75		

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto J
550-690	470 Mín.	19 Mín.	27 J/ -30°C

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
1,20 mm	190 – 320	22 – 35
1,60 mm	210 – 380	23 – 36

TÉCNICAS DE SOLDAGEM	POSIÇÕES DE SOLDAGEM	EMBALAGEM
Soldar com 100% CO ₂ , com uma vazão de 15 - 20 litros/minuto e um “stick-out” de 15 a 20mm.	Todas	15 Kg