



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

SOLDA PRATA – COM CÁDMIO

DESCRIÇÃO

Baixa temperatura de trabalho e reduzido intervalo de fusão do metal de adição. Excelente fluidez e propriedades mecânicas. Ideais para brasagem por maçarico ou outro método de aquecimento rápido.

APLICAÇÕES

Cobre e suas ligas, incluindo: latão, bronze, cobre níquel, bronze alumínio. Níquel e suas ligas. Aço inox e suas variações. Aço convencional e suas variações. Metal duro.

PRODUTO	Ag (%)	Cu (%)	Zn (%)	Cd (%)	OUTROS (%)	Temp. Solidus °C	Temp. Liquidus °C	Temp. do Trabalho °C	Densidade (g/cm ³)	Resistência à Tração (N/mm ²)	Folga Recomendada (mm)	DIN ISSO 17672 2010	AWS A5.8 2011
NS 15C	15	43	30	12		700	780	770	8,6		0,05 - 0,127		
NS 18C	18	39	28	15		590	760	760	8,7		0,05 - 0,127		
NS 200	20	40	25	15		605	765	750	8,8		0,05 - 0,127		
NS 250	25	30	27,5	17,5		605	720	710	8,8	415	0,05 - 0,127	Ag 326	BAG - 33
NS 251	25	35	26,5	13,5		605	745	745	8,8	400	0,05 - 0,127		BAG - 27
NS 300	30	28	21	21		600	690	680	9,2		0,05 - 0,127	Ag 330	
NS 301	30	27	23	20		607	710	710	9,1	415	0,05 - 0,127		BAG - 2a
NS 350	35	26	21	18		605	700	700	9,1	415	0,05 - 0,127	Ag 335	BAG - 2
NS 400	40	19	21	20		595	630	610	9,3		0,05 - 0,127	Ag 340	
NS 450	45	15	16	24		605	620	620	9,4	450	0,05 - 0,127	Ag 345	BAG - 1
NS 500	50	15,5	16,5	18		625	635	640	9,5	450	0,05 - 0,127	Ag 350	BAG - 1a
NS 501	50	15,5	15,5	16	3 Ni	635	655	688	9,5		0,05 - 0,127	Ag 351	BAG - 3

** A folga recomendada é válida para brasagem em atmosfera comum e em temperatura de brasagem. Para brasagem em atmosfera controlada ou maiores informações, consulte a Nosa Service