



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

ELETRODO NOSALLOY 182 (E NiCrFe-3)

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.11/A5.11: ENiCrFe-3

DESCRIÇÃO

Eletrodo básico de múltiplas aplicações, devido às excelentes qualidades em baixas e elevadas temperaturas. O depósito de solda impede a migração de C e resiste ao choque térmico.

APLICAÇÕES

indicado para soldagem de dissimilares e aços de difícil soldabilidade, liga NiCr 15 Fe(Alloy 600), assim como ligas de Ni de composição similar, aços inoxidáveis austeníticos e refratários, aços com propriedades mecânicas similares, aços de grãos finos e Inconel 800. apropriado para vasos de pressão com temperatura de trabalho de -196°C até +650°C. Resiste à formação de carepa até 1.200°C.

Composição Química Típica do depósito de solda %

Ni	C	Mn	Fe	S	Si	Cu	Cr	Ti	Nb+Ta	P	OET
59,0	0,10	7,0	10,0	0,015	1,0	0,50	14,0	1,0	1,0	0,03	0,50

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Límite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
360	590	38

	DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A) (V/OH)	VOLTAGEM (V)
SMAW	2.40	65-75	24-28
SMAW	3.20	80-90	26-30
SMAW	4.00	100-120	28-32
SMAW	4.80	110-130	28-32