



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

ELETRODO NOSALLOY 187 (E CuNi)

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.6/A5.6. ECuNi

DESCRIÇÃO

O eletrodo de cobre-níquel para metal blindado é a soldagem de ligas forjadas ou fundidas de composição semelhante, bem como ligas Cu /Ni 70/30, 80/20 e 90/10.

APLICAÇÕES

Usado para o lado revestido de aços cobertos de cobre-níquel. Este metal de enchimento é amplamente utilizado em aplicações marítimas devido à sua boa resistência aos efeitos corrosivos da água do mar.

Composição Química Típica do depósito de solda %

Ni	Pb	Mn	Fe	Si	Cu+Ag	Ti	P	OET
33,0	0,02	2,0	0,50	0,50	Bal	0,50	0,02	0,50

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Límite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
260	380	28

	DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A) (V/OH)	VOLTAGEM (V)
SMAW	2.40	65-75	24-28
SMAW	3.20	80-90	26-30
SMAW	4.00	100-120	28-32
SMAW	4.80	110-130	28-32