



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

ELETRODO NOSALLOY 190 (E NiCu-7)

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.11/A5.11: ENiCu-7

DESCRIÇÃO

Usado para soldar as ligas de níquel-cobre para si e para o aço. Também pode ser usado para a soldadura de cobertura onde superfície de níquel-cobre é exigido. Aplicações dissimilares incluem juntar ligas de níquel de séries 200 a ligas de cobre-níquel.

APLICAÇÕES

Eletrodo básico apropriado para a soldagem de ligas de Ni-Cu: Alloy 400, Alloy 404, Ni Cu 30 Fe, união dissimilares como ligas de Ni-Cu com aços, ligas de Cu com aços sem e baixa liga e inoxidáveis. Indicado na Construção de equipamentos de alta responsabilidade nas indústrias químicas, petroquímicas, navios e instalações de evaporadores de água salgada.

Composição Química Típica do depósito de solda %

Ni	C	Mn	Fe	S	Si	Cu	Al	Ti	P	OET
69,0	0,15	4,0	2,5	0,015	1,5	Bal	0,75	1,0	0,02	0,50

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Límite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
360	520	39

	DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A) (V/OH)	VOLTAGEM (V)
SMAW	2.40	65-75	24-28
SMAW	3.20	80-90	26-30
SMAW	4.00	100-120	28-32
SMAW	4.80	110-130	28-32