



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

ELETRODO NOSALLOY C-276 (E NiCrMo-4)

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.11/A5.11: ENiCrMo-4

DESCRIÇÃO

Utilizados para a soldadura de arco metálico blindado da liga C-276. O metal de solda depositado tem excelente resistência à corrosão em muitos meios incluindo ambientes oxidantes e redutores. Além disso, a liga tem excelente resistência à corrosão por picadas e fissuras. A liga é um bom candidato para união dissimilar de outras ligas de níquel-crômiomolibdênio, aços inoxidáveis e aços carbono. Os eletrodos também podem ser utilizados para sobreposição e revestimento de aços. O revestimento é desenvolvido para grande operabilidade em todas as posições, especialmente a soldagem fora de posição.

APLICAÇÕES

Liga amplamente utilizada no processo químico, controle de poluição, polpa de papel e indústria de tratamento de resíduos. Digestores e instalações de branqueamento na Indústria de papel. Componentes expostos a gases ácidos. Equipamento para instalações de dessulfuração de gases de combustão. Evaporadores, permutadores de calor, filtros e misturadores utilizados em ambientes com ácido sulfúrico. Reatores de ácido sulfúrico. Equipamento de processamento de cloreto orgânico. Equipamento para processos que utilizam catalizadores halogenados ou ácido.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	Fe	Mo	W	S	P	Cr	Ni	Cu	V	Co	OET
0,02	1,0	0,2	5,0	16,0	3,0	0,030	0,04	15,0	Bal.	0,50	0,35	2,5	0,50

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Límite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
540	730	25

	DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A) (V/OH)	VOLTAGEM (V)
SMAW	2.40	65-75	24-28
SMAW	3.20	80-90	26-30
SMAW	4.00	100-120	28-32
SMAW	4.80	110-130	28-32