



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA CARBON 10018-D2

## ELETRODO

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.5/A5.5M: E 10018-D2 ASME SFA-A5.5: E 10018-D2

### DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 10018-D2** é um eletrodo com revestimento de baixo hidrogênio, o metal de solda contém aproximadamente 1,7% de manganês, 0,4% de molibdênio, e 0,6% de níquel. Este consumível é utilizado para soldagem de aços de alta resistência e alta temperabilidade.

### APLICAÇÕES

METAL BASE : ASTM A 220 Gr.B, ASTM A235 Gr.G, ASTM A 243 Gr L, ASTM A 291 Gr.2 ,ASTM A 291 Gr 3, ASTM A 302 Gr.D ,ASTM A 464 Gr.4.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Ni	Mo	Mn	Si	P	S			
0.15 MÁX.	0.9 MÁX.	0.25-0.45	1.65-2.0	0.8 MÁX.	0.03 MÁX.	0.03 MÁX.			

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Impacto Charpy V (J) -50°C
600	690 Mín.	16 Mín.	27

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	80 – 110
3,25 x 350 mm	100 – 150
4,00 x 350 mm	135 – 185
5,00 x 350 mm	180 – 235

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg