



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 11018-G

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.5/A5.5M: E 11018-G ASME SFA-A5.5: E 11018-G

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 11018-G** é um eletrodo com revestimento básico de baixo hidrogênio pertencente a classificação "G", conforme norma AWS/ASME, indicado para soldagem de aços elevados resistência mecânica beneficiáveis até 740 N/mm² de resistência à tração e aços beneficiáveis de baixa liga até 880 N/mm², N - A-XTRA 56, 63, 70. Preaquecimento, temperatura entre passes e tratamento térmico são determinados conforme o metal base.

APLICAÇÕES

METAL BASE : AÇO N-A-XTRA 70 ,T1,T1B,HSB 77 V,HY 80,HY-90,HY-100.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	Cu	P	S	
1.0 MÍN.	0.6 MÍN.	0.5 MÍN.	0.3 MÍN.	0.2 MÍN.	0.1 MÍN.	0.2 MÍN.	0.02 MÁX.	0.03 MÁX	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Tratamento Térmico
670 Mín.	760 Mín.	15 Mín.	690°C/1 h, resfr. ao forno até 320°C/ ar

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	80 – 110
3,25 x 350 mm	100 – 150
4,00 x 350 mm	135 – 185
5,00 x 350 mm	180 – 230

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg