



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 12018-M

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.5/A5.5M: E 12018-M ASME SFA-A5.5: E 12018-M

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 12018-M** é um eletrodo revestimento básico de baixo hidrogênio para soldagem de aços baixa liga de elevadas solicitações mecânicas, mesmo em temperaturas subzero. Utilizado nas construções navais, militares e recuperações diversas como eixos, guindastes, trilhos, aços temperáveis, etc. Depósito de solda resistente ao fissuramento, tenaz até -60°C e resistente à fadiga.

APLICAÇÕES

METAL BASE: ASTM A 148 Gr.120-95, ASTM A 238 Gr.F, ASTM A 291 Classe 4, ASTM A 514, HY-80, HY90, HY-100

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	V	P	S	
0.1 MÁX.	0.3-1.6	1.75-2.50	0.3-0.55	1.3-2.25	0.6 MÁX	0.05 MÁX.	0.03 MÁX.	0.03 MÁX	

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA

Limite de Escoamento Mpa	Resistência à Tração Mpa	Alongamento %	Impacto Charpy V (J) - 50°C
745-830	830 Mín.	18 Mín.	27

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	80 – 100
3,25 x 350 mm	100 – 150
4,00 x 350 mm	135 – 185
5,00 x 350 mm	180 – 230

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg