



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA CARBON 6010

## ELETRODO

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.1/A5.1M: E 6010 ASME SFA-A5.1: E 6010

### DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 6010** é um eletrodo celulósico para soldagem na posição vertical descendente de dutos terrestres, projetado particularmente para passes de raiz, passes quentes, de enchimento e acabamento. Em adição, reduzida formação de escória, arco estável, boa penetração e fácil controle da poça de fusão fazem com que este eletrodo seja uma excelente opção para soldagem de tubulação.

### APLICAÇÕES

Soldagem de tubulações, edificações, tanques de armazenamento e estruturas metálicas em geral.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Mn	P	S					
0,12	0,22	0,48	0,014	0,011					

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (CO<sub>2</sub>)

Limite de Escoamento N/mm <sup>2</sup>	Resistência à Tração N/mm <sup>2</sup>	Alongamento %	Impacto Charpy V (J) -30°C
420	490	30	27

Hidrogênio difusível (ml/100 g): 0.9 a 3.3

DIÂMETRO (mm)	POSICÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	50 – 75
3,25 x 350 mm	70 – 110
4,00 x 350 mm	155 – 200
5,00 x 350 mm	200 – 245

POSICÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg