



**NOSA SERVICE**  
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

## NOSA CARBON 7018-1

## ELETRODO

### CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.1/A5.1M: E 7018-1 ASME SFA-A5.1: E 7018-1

### DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 7018** é um eletrodo com Revestimento Básico de Grande Penetração, “Baixíssimo teor de Hidrogênio” e Elevada Resistência Mecânica. Utilizado em aços comuns de elevada resistência. Possui um arco extremamente macio e concentrado, de fácil abertura e controle. Soldabilidade extremamente fácil, com baixa amperagem, em qualquer posição, inclusive vertical ascendente e “sobcabeça”. Depósitos sem salpicos, isentos de poros, trincas, mordeduras ou inclusões.

### APLICAÇÕES

Soldagem de chapas médias e grossas de aços de baixo e médio carbono em geral, onde se necessite alta penetração, conjugada com grande resistência e tenacidade, em uniões muito solicitadas de alta responsabilidade particularmente empregado em Caldeirarias, Fabricação de Equipamentos e Máquinas, Estruturas Metálicas altamente solicitadas, vasos de pressão, construções navais e Manutenção, onde se requiera eletrodos de fácil soldabilidade e versatilidade em todas as posições e para todos os tipos de juntas.

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Mn							
0,05	0,30	1,0							

### PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (CO<sub>2</sub>)

Limite de Escoamento N/mm <sup>2</sup>	Resistência à Tração N/mm <sup>2</sup>	Alongamento %	Impacto Charpy V (J) -40°C
436	533	29	100

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	80 – 110
3,25 x 350 mm	110 – 150
4,00 x 350 mm	130 – 180
5,00 x 350 mm	180 – 230
6,00 x 350 mm	240 – 290

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg