



NOSA SERVICE
COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA

NOSA CARBON 7018-A1

ELETRODO

CLASSIFICAÇÃO NORMA

AWS A5.5/A5.5M: E 7018-A1 ASME SFA-A5.5: E 7018-A1

DESCRIÇÃO

O **NOSA CARBON 7018-A1** é um eletrodo de baixo teor de Hidrogênio que possibilita soldagens isentas de poros, fissuras e trincas, indicado para aços ligados ao Molibdênio resistentes ao calor. Deposita cordões de solda com arco suave a médio e estável e de elevada resistência a impacto em baixas temperaturas, excelente resistência mecânica, ótima soldabilidade com baixo índice de respingo.

APLICAÇÕES

Indicado para soldagem dos aços tipo St 50 - St 70, 17 Mn 4 ; 19 Mn 5; 15 Mo 3; H III, H IV, Fundidos de liga similar, ASTM A217 G. WC1, ASTM A335 Gr P1, para trabalhos em temperaturas de operação até 500°C, aços para Caldeiras e Tubos Resistentes ao Calor, Vasos de Pressão, Peças sujeitas à Inspeção de Raio X, Plataformas Marítimas.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Mn	Mo	P					
0,13	0,40	0,90	0,50	0,02					

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO DEPÓSITO DE SOLDA (CO2)

Limite de Escoamento N/mm ²	Resistência à Tração N/mm ²	Alongamento %	Impacto Charpy V (J) -50°C
590	680	28	105

DIÂMETRO (mm)	POSIÇÃO PLANA E HORIZONTAL AMPERAGEM (A)
2,50 x 300 mm	60 – 100
3,25 x 350 mm	90 – 160
4,00 x 350 mm	140 – 200
5,00 x 350 mm	170 – 260

POSIÇÕES DE SOLDAGEM	POLARIDADE	EMBALAGEM
Todas, exceto vertical descendente	CC+	5 Kg